

B-MINER

ЗАПАСНЫЕ
И ИЗНАШИВАЕМЫЕ
ЧАСТИ К ДРОБИЛКАМ







V-MINER — производитель и поставщик оборудования, запасных и изнашиваемых частей для горной промышленности и строительной отрасли.

- Сотрудничество с проверенными заводами-изготовителями
- Складская программа
- Контроль качества
- Конкурентоспособная ценовая политика
- Сервисное обслуживание

Большая часть операционных затрат на предприятиях горнодобывающей отрасли относится к плановым ремонтам. Как следствие, существует необходимость в замене запасных и изнашиваемых частей оборудования. По этой причине очень важно выбрать надежного поставщика, предоставляющего гарантию на свой продукт.

B-miner — производитель и поставщик запасных и изнашиваемых частей для разных типов дробилок, насосного и навесного оборудования, поставляемых для предприятий горной промышленности, разработки карьеров, вторичной переработки.





В своем производстве **B-miner** использует только высококачественные материалы, чтобы продукция оставалась лучшей на рынке. **BM Quality Control** — собственная система контроля качества, благодаря которой обеспечивается максимальный срок службы продукции.

- | | |
|---|--|
|  Высокое качество |  Увеличенный срок
ходимости |
|  Оптимальная цена |  Наличие расширенной
гарантии |
|  Оперативные сроки
поставки |  Возможность изготовления
по индивидуальным чертежам |



ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА: ИЗНАШИВАЕМЫЕ ЧАСТИ

При выборе конфигурации щек необходимо учитывать четыре фактора:

-  «Эффект сжатия» означает, что острые профили сжимают породу, повышая эффективность дробления и снижая степень износа.
-  «Изнашиваемая поверхность» свидетельствует о том, что острый профиль быстро изнашивается.
-  «Проход мелких фракций» говорит о наличии «канавок» для более быстрого прохождения мелких фракций.
-  «Предотвращение уплотнения» указывает на «канавки» и «ребра», предупреждающие уплотнение.

B-miner предлагает пять стандартных вариантов конфигураций зубьев из трех типов сплавов. Возможно изготовление конфигурации щековых плит с индивидуальными техническими и технологическими характеристиками.



РИФЛЕНЫЙ (ВОЛНООБРАЗНЫЙ)

Подходит для работы с менее абразивными материалами. Оптимальное решение для малой ширины разгрузочной щели.

Контроль максимального размера.



КРУПНЫЙ РИФЛЕНЫЙ

Подходит для абразивного материала с высоким содержанием мелких фракций. Используется для большой ширины разгрузочной щели.

Хороший контроль максимального размера.



ОСТРЫЕ ЗУБЬЯ

Для малоабразивного материала с высоким процентом лещадности и содержанием мелких фракций. Улучшенная захватывающая способность.

Точный контроль максимального размера.



ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ

Подходит для работы с более абразивными материалами. Оптимальное решение для малой ширины разгрузочной щели.

Контроль максимального размера.



ШИРОКИЕ ЗУБЬЯ (УНИВЕРСАЛЬНЫЙ)

Подходит для работы с более абразивными материалами. Оптимальное решение для малой ширины разгрузочной щели.

Контроль максимального размера.

ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА: ИЗНАШИВАЕМЫЕ ЧАСТИ

Оптимальный выбор щековых плит должен основываться на свойствах подаваемого материала (абразивность, фракционный состав).

Для того, чтобы увеличить срок службы футеровок и обеспечить более равномерный износ, рекомендуется:

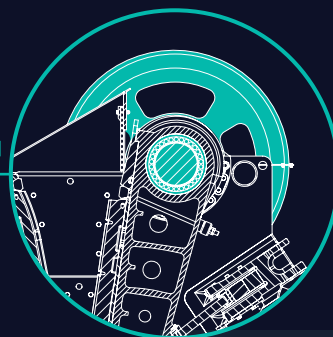
- **Осуществлять переворот щековых плит по мере износа**
- **Правильно выбирать конфигурацию щековых плит**
- **Использовать оптимальные значения угла захвата ширины разгрузочной щели**
- **Корректно определять метод подачи сырья**
- **Применять соответствующий сплав**



ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА: ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

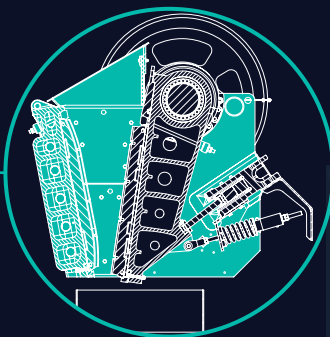
Элементы клиноременной передачи

Маховики
Противовесы
Клиновые ремни
Конические втулки



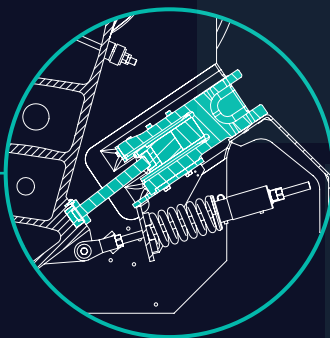
Детали рамы

Рама
Стенки рамы
Балки
Втулки
Опоры



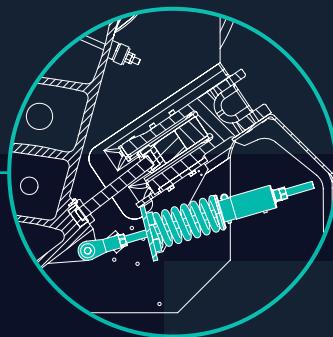
Регулировочные детали

Распорные плиты
Сухари
Держатели и фиксаторы
Клинья и пальцы
Гидравлические цилиндры



Возвратная тяга

Пружина
Направляющие
Гидравлические цилиндры
Пальцы
Кронштейны
Прижимная плита



Подвижная щека

Шатун

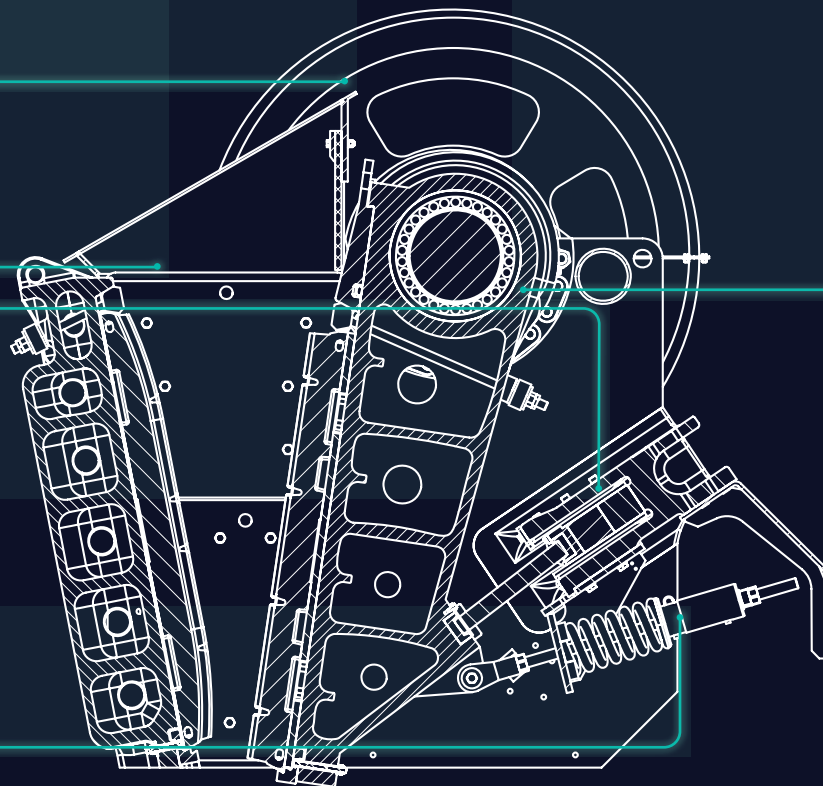
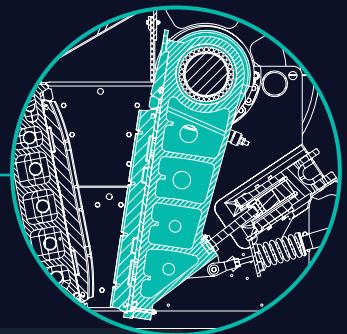
Эксцентриковый вал

Корпуса подшипников

Сферические роликоподшипники

Лабиринтные уплотнения

Крышки



КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА: ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

B-miner — производитель запасных и изнашиваемых частей для конусных дробилок зарубежного и отечественного производства. При изготовлении изнашиваемых частей соблюдаются все современные стандарты и требования, что позволяет достигать оптимального соотношения цены и качества.

B-miner предлагает не только стандартные, но и индивидуальные решения, производимые под конкретные условия применения.



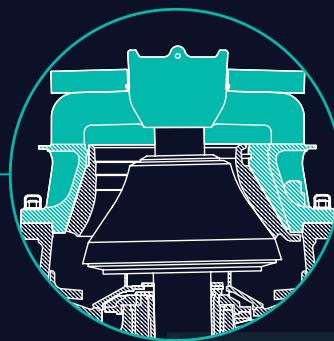
A close-up photograph of a curved, green textured surface, possibly a piece of equipment or a container. The surface has a fine, pebbled texture. In the center, there is a white logo consisting of a stylized, blocky letter 'E' with a horizontal bar across its middle. Below the logo, the word 'miner' is printed in a white, lowercase, sans-serif font. The bottom edge of the green surface is bordered by a wide, curved band of a bright yellow material with a brushed metal finish. The background is a dark, textured surface, possibly concrete or stone.

E miner

КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА: ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

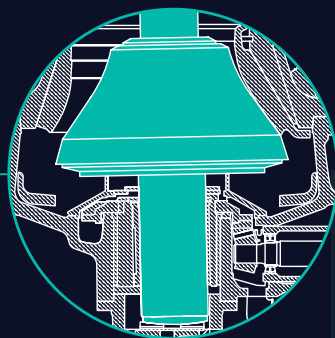
Верхняя рама

Уплотнение верхнего подшипника
Крышка и защита траверсы
Проставочное и опорное кольца
Верхний подшипник



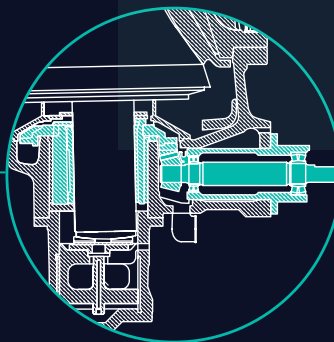
Главный вал

Втулка главного вала
Гайка конуса
Выжигаемое кольцо
Пылевое уплотнение
Скребок



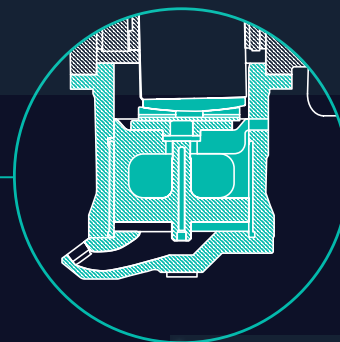
Приводной вал и эксцентрик

Приводная пара
Корпус приводного вала
Роликоподшипники
Эксцентриковая втулка
Ступица
Износостойкая пластина эксцентрика



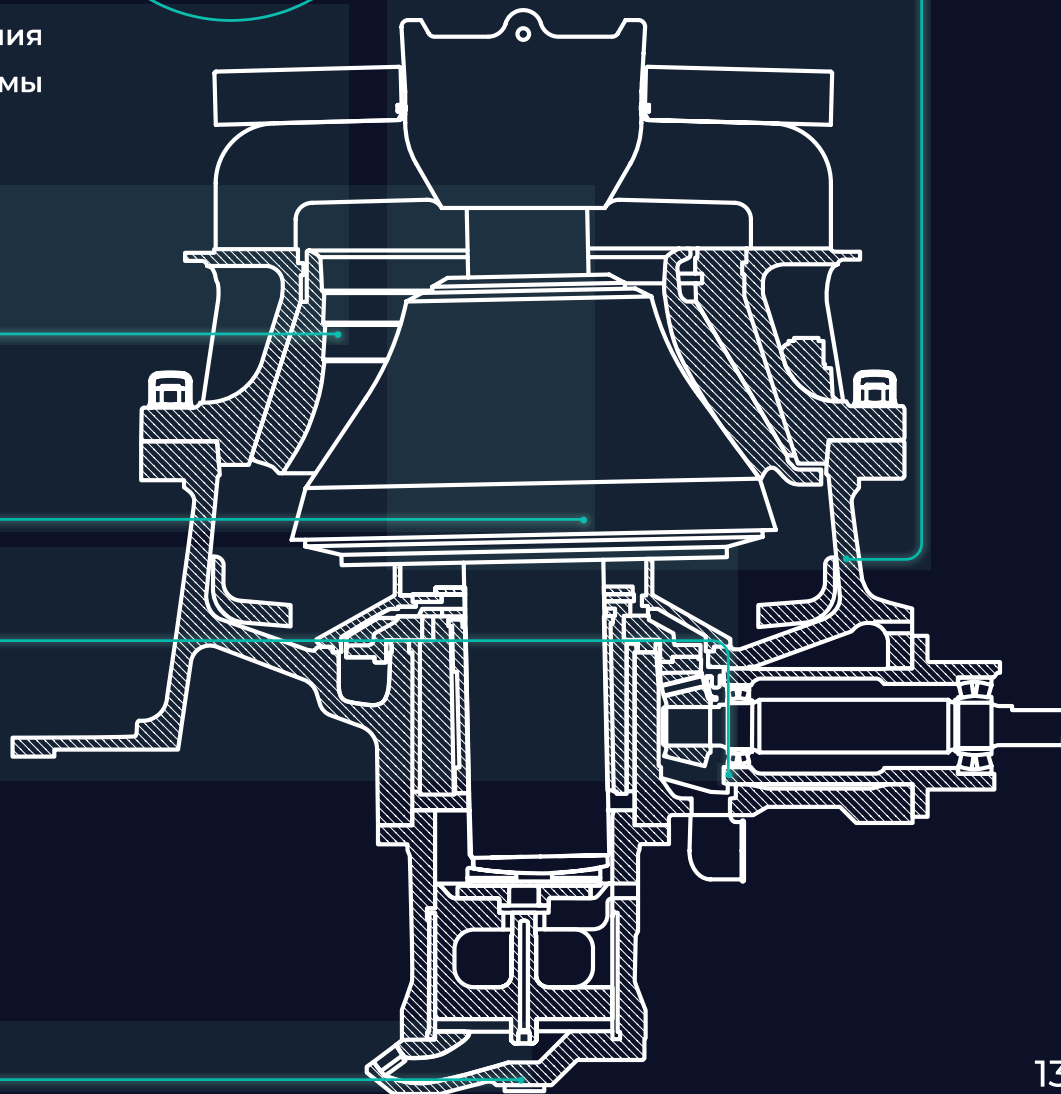
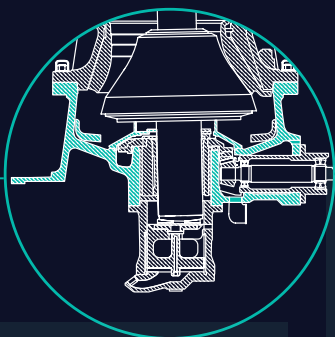
Гидравлический цилиндр

Подпятник
Износостойкая пластина поршня
Поршень
Втулка гидравлического цилиндра
Шевронные уплотнения



Нижняя рама

- Втулка нижней рамы
- Пылезащитный кожух
- Опорная планка
- Уплотнения
- Футеровка нижней рамы



КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА: ИЗНАШИВАЕМЫЕ ЧАСТИ

Использование расходных изнашиваемых частей **B-miner** может значительно снизить общую стоимость владения и повысить прибыльность предприятия. Более долгий срок службы футеровок **B-miner** предполагает меньшее количество закупаемых комплектов, увеличенное время безотказной работы оборудования и снижение количества замен футеровок в рамках сервисного обслуживания.

B-miner предлагает множество как стандартных, так и премиальных решений для камер дробления, созданных на основе потребностей Заказчиков и гарантирующих высокую эксплуатационную готовность и надежность.

При выборе футеровки конуса и верхней рамы Вы обеспечиваете максимальную производительность камеры дробления, обращая внимание на оптимальное соотношение трех факторов: перерабатываемый материал, эксцентриситет, минимальная ширина разгрузочной щели (CSS). Сбалансированность этих трех факторов обеспечивает нужную производительность и максимальный срок службы оборудования.

КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА: ИЗНАШИВАЕМЫЕ ЧАСТИ

Основной причиной износа является абразивное истирание, когда между кусками породы или движущимися частицами создается трение, вызывающее механическое истирание. Индекс абразивности породы (AI) отображает абразивные характеристики разных типов горных пород.

ИНДЕКС АБРАЗИВНОСТИ (AI)	ОПИСАНИЕ ИЗНОСА	ПРИМЕРЫ ГОРНОЙ ПОРОДЫ
Менее 0,1	Очень низкий износ	Известняк, доломит
0,1–0,2	Низкий износ	Твердый известняк
0,2–0,4	Средний износ	Базальт, диабаз, габбро
0,4–0,6	Нормальный средний износ	Гранит, гнейс
0,6–0,8	Высокий износ	Порфир, кварцит
Более 0,8	Очень высокий износ	Песчаник, железная руда



Сплав для низкоабразивных пород



Универсальный сплав



Сплав для высокоабразивных пород

КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА: ИЗНАШИВАЕМЫЕ ЧАСТИ

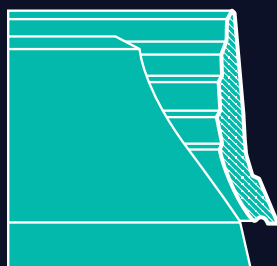
Для обеспечения максимальной производительности дробилки и равномерной ее загрузки необходимо выбирать камеру дробления, наилучшим образом соответствующую технологическому заданию.

B-miner производит камеры дробления как с загрузочным отверстием самого большого размера для обеспечения высокой пропускной способности, так и камеры для сверхмелкого дробления с высоким коэффициентом дробления.

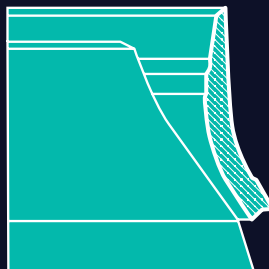
B-miner предлагает изготовление специализированных футеровок для конусных дробилок по индивидуальным техническим и технологическим параметрам.

На срок службы футеровок камеры дробления конусной дробилки может влиять множество факторов. Наиболее распространенная проблема — неэффективная организация подачи материала. В результате срок службы футеровки может быть сокращен на 70%. Еще одним важным фактором является выбор подходящей камеры дробления (совместимость футеровок конуса и верхней чаши) вместе с настройками эксцентриситета и правильный выбор сплава.

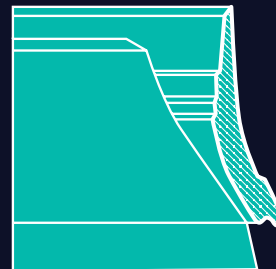
КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА: СТАНДАРТНЫЕ ТИПЫ КАМЕР ДРОБЛЕНИЯ



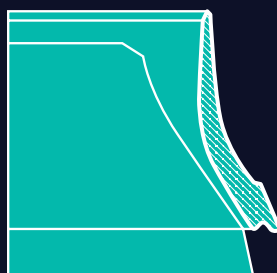
EC



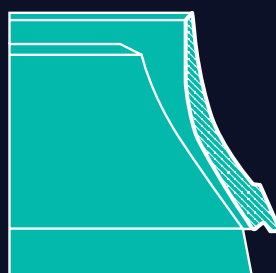
CX



C



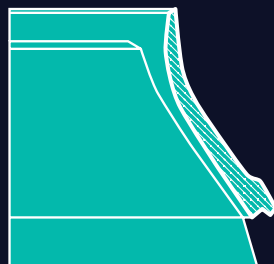
MC



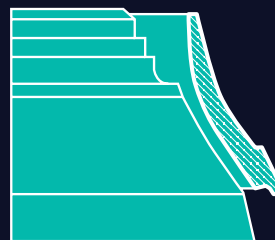
M



MF



F








EF

КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА: РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

QS-Bond — это новый усовершенствованный продукт для посадки бронеконуса и футеровочного кольца.

Двухкомпонентный состав на основе эпоксидной смолы предназначен для амортизации ударных нагрузок в конусных и гирационных дробилках. Высокая прочность на сжатие, легкость приготовления смеси и простота заливки, ударопрочность и минимальная усадка делают **QS-Bond** продуктом превосходного качества.

ПРЕИМУЩЕСТВА QS-Bond:

-  **Высокая прочность на сжатие**
-  **Легкость приготовления**
-  **Простота заливки**
-  **Ударопрочность**
-  **Минимальная усадка**

РОТОРНАЯ ДРОБИЛКА: ИЗНАШИВАЕМЫЕ ЧАСТИ

B-miner — производитель изнашиваемых частей для роторных дробилок с вертикальным и горизонтальным валом.

Роторные дробилки доказали свою эффективность в разных отраслях, став незаменимым оборудованием в угольной промышленности и производстве нерудных строительных материалов.

В своем производстве **B-miner** использует современные и высококачественные материалы, благодаря чему интервал между заменами изнашиваемых частей существенно увеличивается.

Использование изнашиваемых частей необходимой геометрии и изготовленных из подходящего сплава обеспечивают нужную производительность и отличные характеристики конечного продукта.

B-miner предлагает широкий перечень изнашиваемых частей для роторных дробилок:



С горизонтальным валом: била, футеровки отбойных плит и рамы



С вертикальным валом: молотки, накладки и наконечники ротора

РОТОРНАЯ ДРОБИЛКА С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ: ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

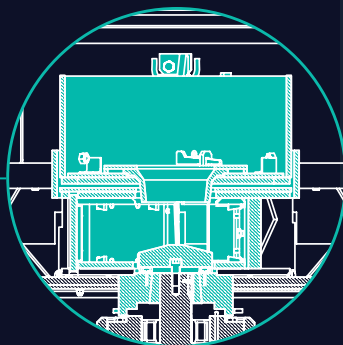
Загрузочный бункер

- Крышка бункера
- Контрольные пластины
- Управляющая заслонка
- Распределительная пластина
- Изнашиваемое кольцо
- Питатель



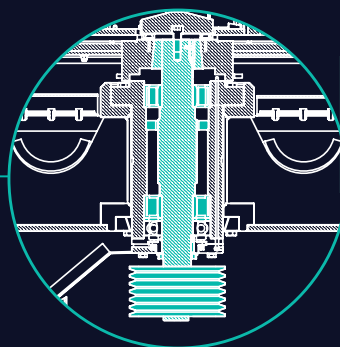
Ротор

- Корпус ротора
- Втулка
- Ступица
- Крепёжные пластины



Вал

- Корпус вала
- Торцевые крышки
- Подшипники
- Шкив
- Уплотнения
- Проставки



Камера дробления

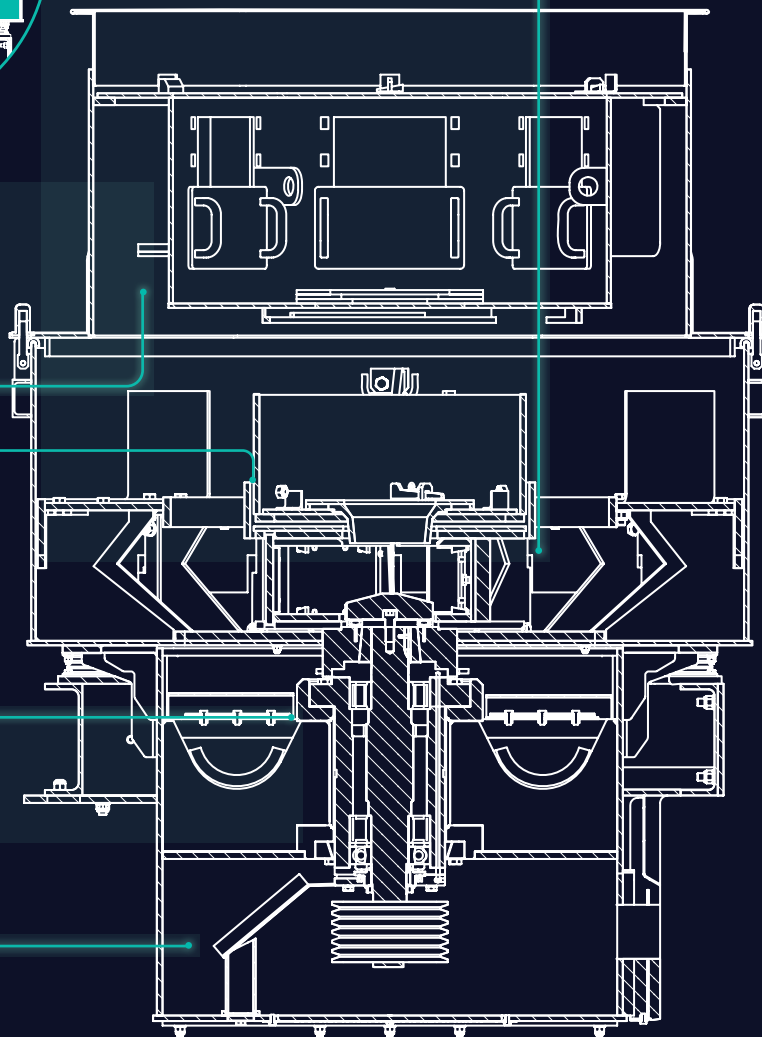
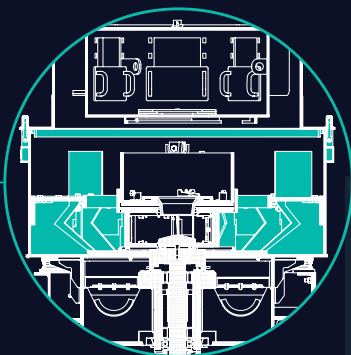
Корпус

Крестовина

Прижимная плита

Опорное кольцо

Уголки



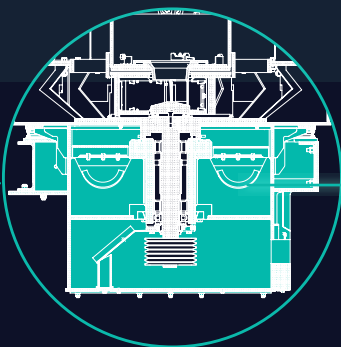
Рама

Корпус рамы

Кронштейны

Пластины

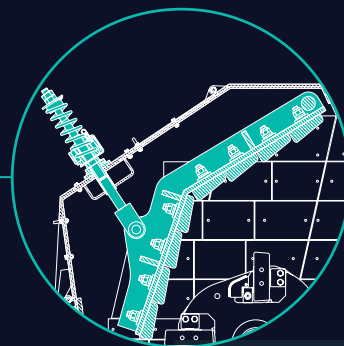
Крышки



РОТОРНАЯ ДРОБИЛКА С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ: ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ, ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

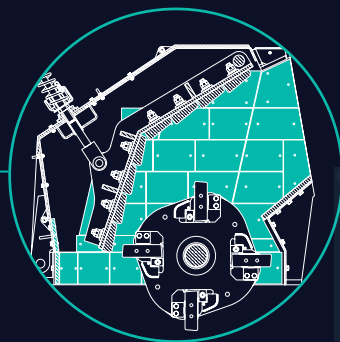
Отбойная плита

Рама отбойной плиты
Цилиндры
Тяги
Пружины
Прокладки



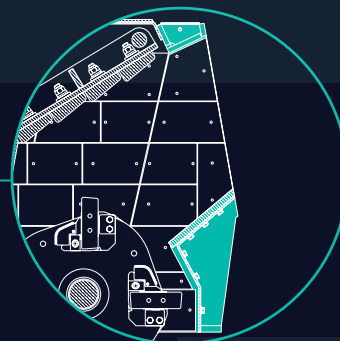
Футеровка рамы

Изнашиваемые плиты
Крепёж



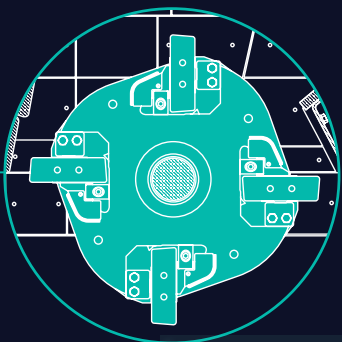
Неподвижная рама

Корпус рамы
Пластины
Балки
Крышки
Фланцы
Оси



Ротор

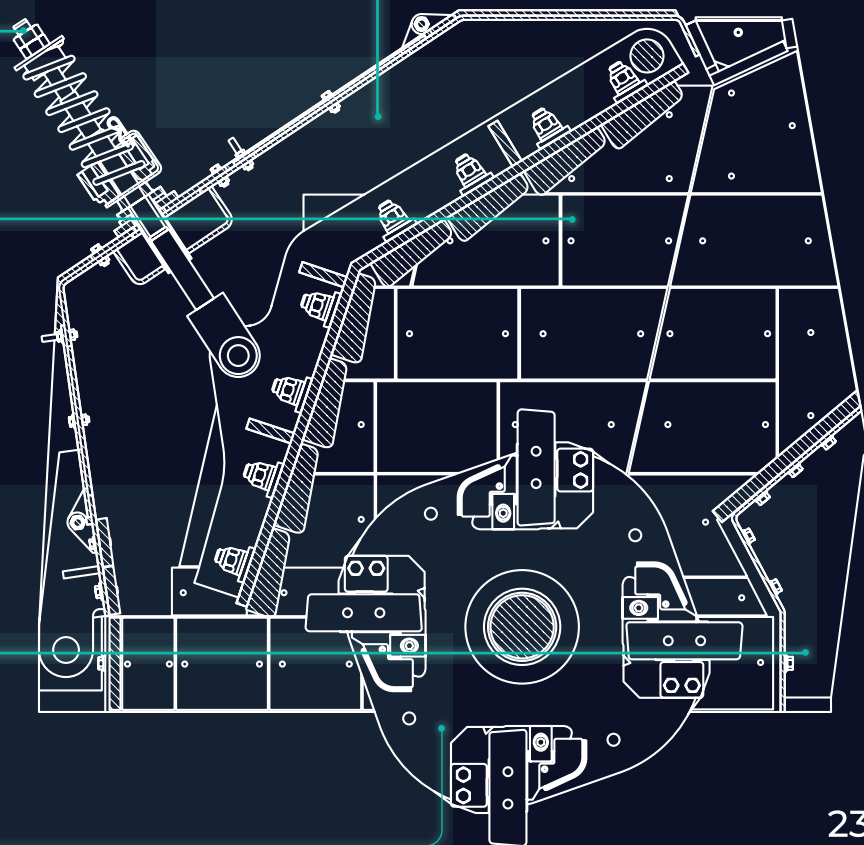
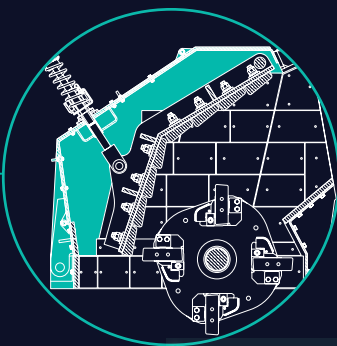
Вал ротора
Корпус вала
Крышки
Роликоподшипники
Шкив
Упоры
Клинья



Подвижная рама

Корпус рамы

Пластины



СИТА ДЛЯ ГРОХОТОВ

В ассортименте В-miner представлены разнообразные виды высококачественных просеивающих поверхностей. Ассортимент включает следующие сита для грохотов:

Металлические сита

Металлические тканые сита — это плетёные сетки для отсева нерудных материалов по фракциям до 150 мм. Они изготавливаются из проволоки или прута и отличаются большой площадью.

Металлические струнные и самоочищающиеся сита

Самоочищающиеся сита отличаются наибольшей эффективностью для предотвращения забивания дробленным материалом.

Металлические сварные сетки

Сварные сетки выдерживают высокие нагрузки и подходят для материалов, отличающихся высокой абразивностью.

Металлические перфорированные сетки

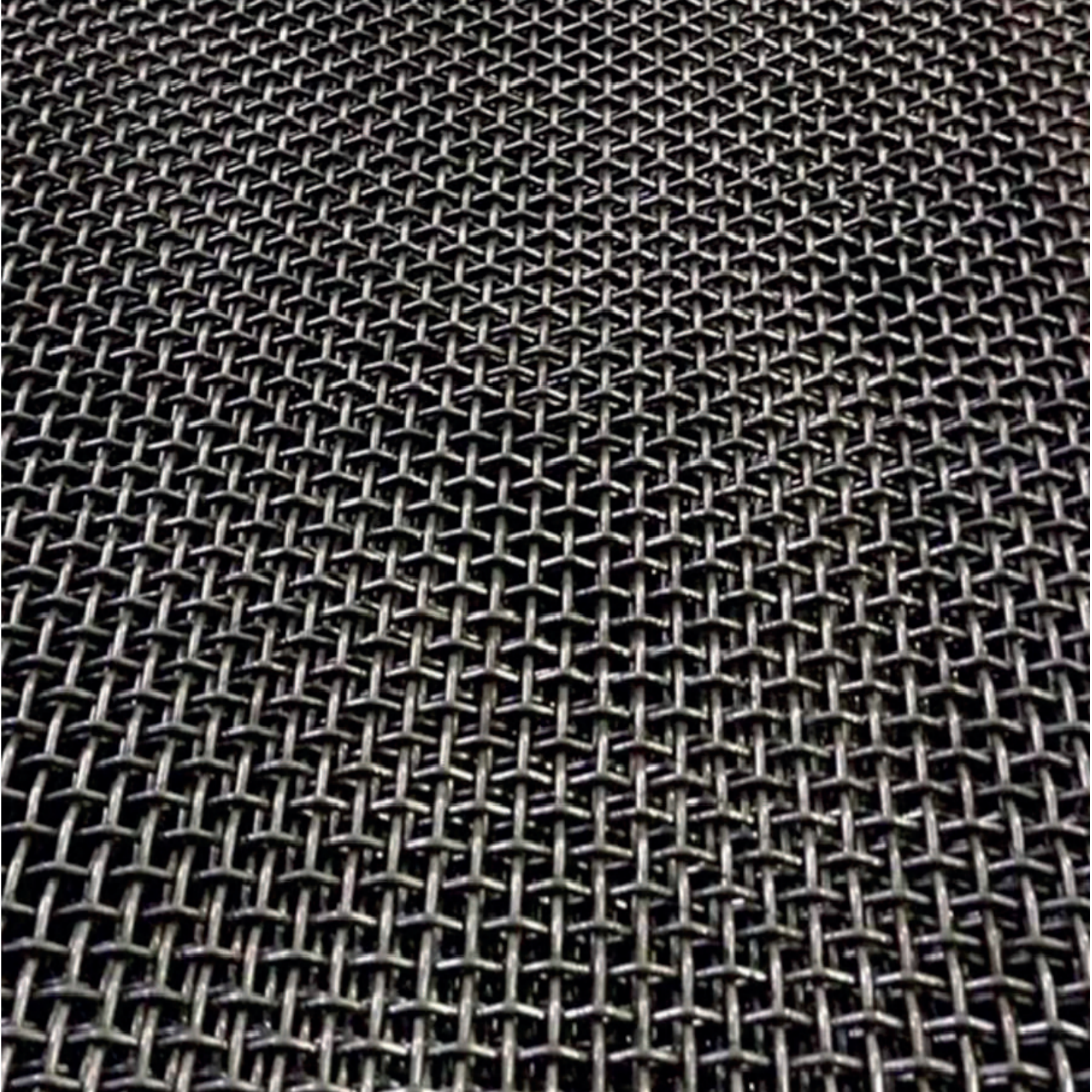
Металлические перфорированные сетки изготавливаются из стальных листов толщиной от 6 до 20 мм и применяются для отсева нерудных материалов с фракциями крупностью более 60 мм.

Полиуретановые сетки

Полиуретановые сетки применяются для сортировки нерудных материалов крупностью от 0 до 130 мм, а также для сверхтонкого грохочения и обезвоживания. Дополнительно сита могут армироваться металлом или тканью.

Резиновые сита

Наиболее часто сетки применяются при сепарации на фракции 5–70 мм при максимальной крупности питания до 150 мм.



КОНТАКТЫ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

197375, **Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**,
УЛ. РЕПИЩЕВА, Д. 20-А
ТЕЛЕФОН: +7 (812) 449-44-06

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

107045, **Г. МОСКВА**,
УЛ. СРЕТЕНКА, Д. 12
ТЕЛЕФОН: +7 (499) 272-44-06

309505, **Г. СТАРЫЙ ОСКОЛ**,
УЛ. ЛЕНИНА, Д. 22, ОФ. 105-109

СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

650040, **Г. КЕМЕРОВО**,
УЛ. БАУМАНА, Д. 55, ОФ. 301
ТЕЛЕФОН: +7 (3842) 65-73-91

660098, **Г. КРАСНОЯРСК**,
УЛ. МОЛОКОВА, 14 ОФ. 2
ТЕЛЕФОН: +7 (391) 215-17-78

664019, **Г. ИРКУТСК**,
УЛ. ЩЕДРИНА, Д. 10, ОФ. 101
ТЕЛЕФОН: 8 (800) 700-44-06

ЮЖНЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

346720, РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ,
Г. АКСАЙ, ПР. АКСАЙСКИЙ, Д. 13-П
ТЕЛЕФОН: +7 (863) 226-87-70

СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

184250, МУРМАНСКАЯ ОБЛАСТЬ,
Г. КИРОВСК, ПР. ЛЕНИНА, Д. 12В, ОФ. 231
ТЕЛЕФОН: +7 (812) 449-44-06 доб. 481

РЕСПУБЛИКА КАРЕЛИЯ

185013, **Г. ПЕТРОЗАВОДСК**,
УЛ. НОВОСУЛАЖГОРСКАЯ, Д. 25
ТЕЛЕФОН: +7 (8142) 59-11-15

УРАЛЬСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

620017, **Г. ЕКАТЕРИНБУРГ**,
УЛ. АРТИНСКАЯ, Д. 7
ТЕЛЕФОН: +7 (343) 287-31-00

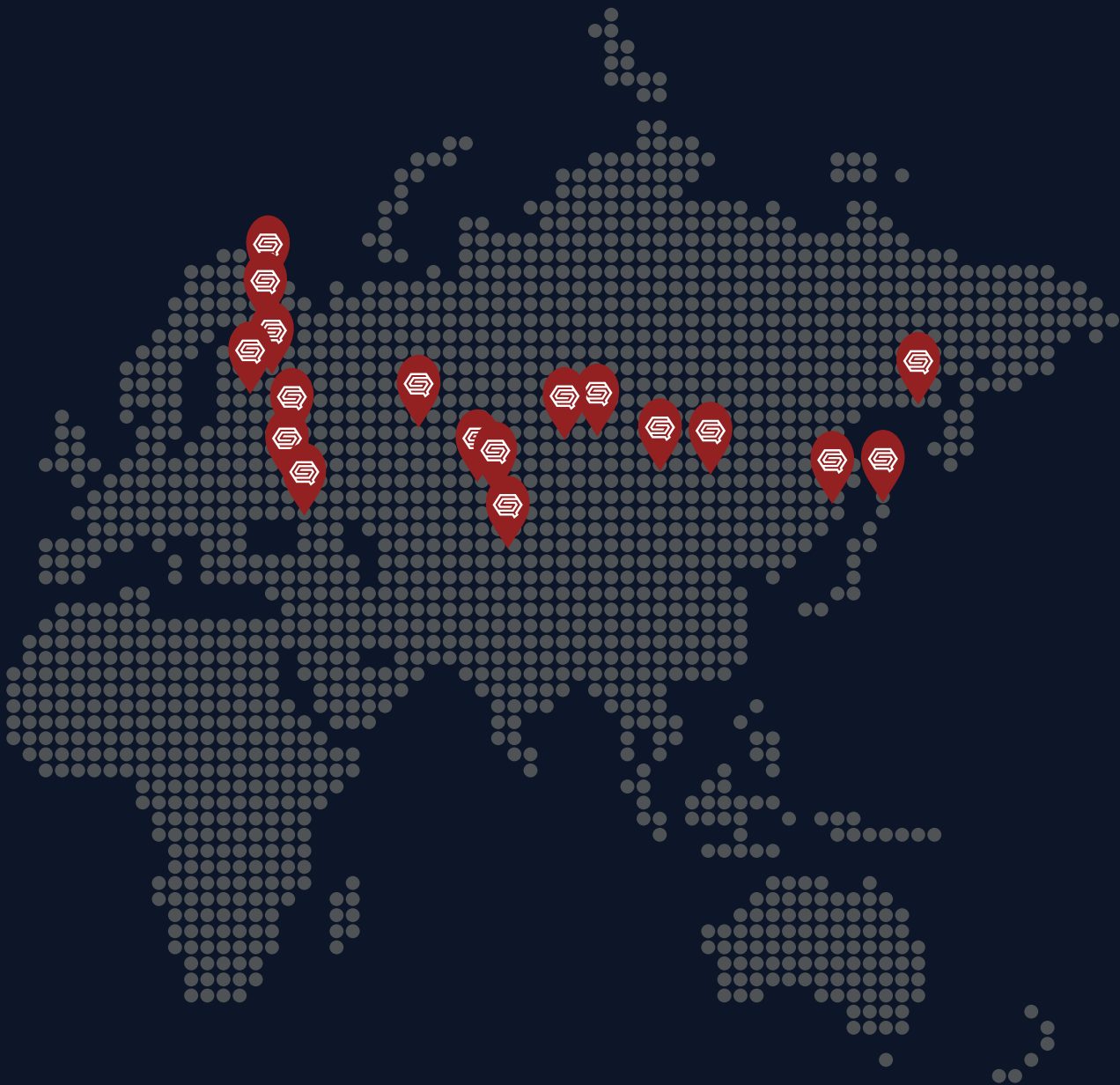
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

680014, **Г. ХАБАРОВСК**,
ВОСТОЧНОЕ ШОССЕ, Д. 41
ТЕЛЕФОН: +7 (4212) 46-65-14

685000, МАГАДАНСКАЯ ОБЛАСТЬ,
Г. МАГАДАН, СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА
ТЕЛЕФОН: +7 (800) 555-55-50

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН

050012, **Г. АЛМАТЫ**,
УЛ. БОГЕНБАЙ БАТЫРА, Д. 150
ТЕЛЕФОН: +7 (727) 331-03-00



QS Group - эксклюзивный дилер B-miner
на территории Российской Федерации
и Республики Казахстан

QSGRP.COM
8 800 700 44 06

